



CENTRAL DE CONCRETO
CATÁLOGO DE PRODUTOS



Características CENTRAL DE CONCRETO

Sistema de dosagem de água e aditivo através de bombas, com dosagem por volume através de hidrômetros controlados eletronicamente, com válvula de contenção de fluxo para uma dosagem mais precisa;

Sistema de pesagem através de células de carga controladas eletronicamente;

Transporte de agregados com esteiras, acionadas com redutores de alto rendimento, roletes com dupla vedação garantindo maior vida útil aos rolamentos;

Controle do equipamento com sistema manual ou totalmente automático, de acordo com a necessidade do cliente;

Pesagens de materiais e dosagem de líquidos visualizados nos indicadores fixados no painel de comando;

Comando Pneumático enclausurado em painel metálico garantindo maior vida útil aos componentes e acessórios;

Sistema de comando adaptado de acordo com a necessidade do cliente;

Abastecimento de cimento através de silo ou rasga saco;

Balanças com sistemas de vibração Pneumático ou Mecânico para melhor fluidificação dos materiais.

SISTEMA TOW GO



Características SILO DE CIMENTO

- Corpo em chapa e perfis de aço carbono;
- Escada com guarda-corpo (tipo escada marinheiro);
- Guarda-corpo superior;
- Sistema de filtro: Mangas antipoluição; Corpo em aço inox; Capacidade filtrante 25m²; Sistema de limpeza das mangas através de pulsos pneumáticos controlados eletronicamente;
- Válvula de segurança para carregamento com corpo em aço inox;
- Válvula borboleta com acionamento manual;

- Sistema de fluidificação do cimento através de vibrofluidificadores pneumáticos, instalados na parte inferior (cone) do silo de cimento.

TRANSPORTADOR HELICOIDAL

- Transportador de cimento tipo rosca sem fim;
- Acionamento através de motor e redutor;
- Fabricação em tubos de aço carbono.

Capacidade dos Silos de Armazenamento de Pó		
Modelo	m ³	P(t)
SC 60	46	60
SC 75	57	75
SC 90	69	90
SC 100	77	100
SC 120	92	120

*Capacidade volumétrica considerando cimento com peso específico de 1300 kg/m³





Características SILOS DE AGREGADOS

- Capacidade desenvolvida de acordo com a necessidade do cliente;
- Fabricado em chapas e perfis de aço carbono;
- Abertura das comportas através de cilindros pneumáticos, que garantem uma maior precisão na dosagem dos agregados;
- Sistema de vibração através de motovibradores para fluidificação dos agregados finos;
- Pesagem dos agregados através de células de carga.



Características MISTURADORES

- Equipamento destinado à mistura e produção de concreto;
- Sistema de mistura tipo planetário, que possibilita maior homogeneidade da mistura;
- Sistema de pás que faz a raspagem do concreto da parede do misturador;
- Pás em ferro fundido branco, altamente resistente ao desgaste;
- Revestimento no fundo e nas laterais em chapas de aço intercambiáveis;
- Corpo em chapas e perfis de aço carbono.



	MP 250	MP 500	MP 1000
Capacidade volumétrica do misturador	375 litros	750 litros	1500 litros
Capacidade produtiva de concreto por ciclo	250 litros	500 litros	1000 litros
Potência instalada no misturador	7,5 cv	20 cv	60 cv
Potência instalada no sistema hidráulico	*	3 cv	3 cv
Estrelas de mistura	1	1	2
Raspadores laterais	1	1	2
Peso do misturador	1300 kg	2400 kg	4500 kg
Tensão de trabalho	220/380 v	220/380 v	220/380 v
Abertura da comporta	Pneumática	Hidráulica	Hidráulica

FORMAFORTE.IND.BR



Rua Victor Schutze, 207 - Distrito Industrial Ano Bom
89278-000 - Corupá - SC - Fone 47 3376-5100